

0350... 14 JUL 1997

# SNI

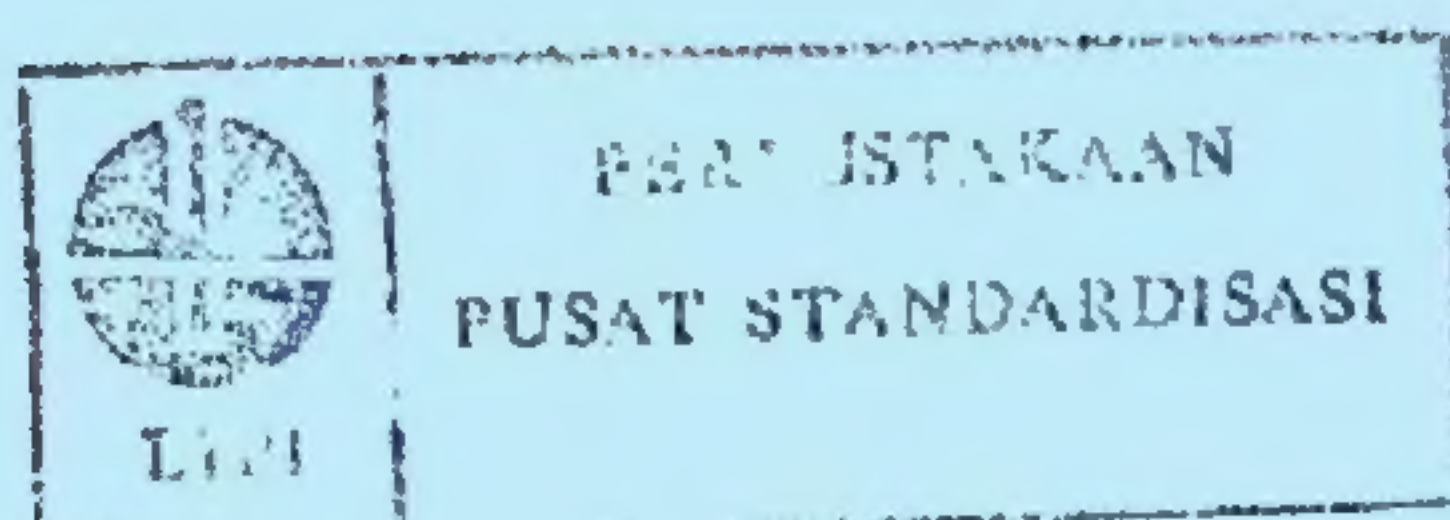
Standar Nasional Indonesia

SNI 06-2170-1991

ICS. 83.140.10

---

## Pita peyobek dari plastik



14 JUL 1997

HADIAH

## Daftar isi

	Halaman
1 Ruang lingkup .....	1
2 Definisi .....	1
3 Syarat mutu .....	1
4 Cara pengambilan contoh .....	1
5 Cara uji .....	2
6 Syarat lulus uji .....	4
7 Cara pengemasan .....	4
8 Syarat penandaan .....	4



## Pita penyobek dari plastik

### 1. Ruang lingkup

Standar ini meliputi definisi, syarat mutu, cara pengambilan contoh, cara uji, syarat lulus uji, cara pengemasan dan syarat penandaan pita penyobek dari plastik (*plastic tear tape*).

### 2. Definisi

Pita penyobek dari plastik adalah pita yang dibuat dari 1 atau 2 lembar film plastik dengan proses laminasi kering, dengan atau tanpa perekat panas (*hot melt*), dapat diwarnai atau dicetak, dipergunakan untuk membantu membuka kemasan.

### 3. Syarat mutu

Tabel  
Spesifikasi persyaratan mutu

No.	Jenis uji	Satuan	Persyaratan		Toleransi
			Tanpa perekat panas	Dengan perekat panas	
1.	Ketebalan	micron	30 <sup>1</sup> 40 <sup>2</sup>	35 <sup>1</sup> 45 <sup>2</sup> 55 <sup>2</sup>	± 20% ± 20% ± 20%
2.	Berat persatuan luas	gram/ m <sup>2</sup>	42,3 <sup>1</sup> 36,4 <sup>2</sup>	49,35 <sup>1</sup> 40,95 <sup>2</sup> 50,05 <sup>2</sup>	± 20% ± 20% ± 20%
3.	Suhu pelekatan	°C		140 dan 180	
4.	Kuat tarik minimum	N/mm <sup>2</sup>	20	20	

Catatan: 1) Kerapatan PET: 1,41 gram/c m<sup>3</sup>

2) Kerapatan OPP: 0,91 gram/c m<sup>3</sup>

### 4. Cara pengambilan contoh

Pengambilan contoh dilakukan secara acak.



Dari 1 - 50 gulungan, diambil 1 contoh gulungan

50 - 100 gulungan, diambil 2 contoh gulungan

101 - 300 gulungan, diambil 3 contoh gulungan.

Selanjutnya untuk setiap penambahan 300 gulungan, ditambah dengan 1 contoh gulungan. Contoh diambil dari bagian dalam gulungan (minimum 3 lilitan dari ujung luar).

Dari setiap gulungan diambil satu lembar contoh sepanjang 10 meter yang mewakili untuk keperluan pengujian.

## **5. Cara uji**

### **5.1 Kondisi uji**

Kondisi uji sesuai dengan kondisi ruangan untuk pemantapan dan pengujian plastik (SNI 06-0900-1989).

### **5.2 Ketebalan**

#### **5.2.1 Peralatan**

Mikrometer

Alat pemotong film.

#### **5.2.2 Prosedur**

Siapkan cuplikan dengan panjang 20 cm.

Tentukan 5 titik, lalu ukurlah ketebalannya dengan menggunakan mikrometer, catat nilainya dengan toleransi maksimum 20% untuk setiap titik. Ulangi pengerjaan tersebut minimum 4 kali dan ambil hasil rata-ratanya.

### **5.3 Berat persatuan luas**

#### **5.3.1 Peralatan**

Timbangan analitik

Alat pemotong film.

#### **5.3.2 Prosedur**

Siapkan cuplikan secara acak dengan panjang 1 meter dan timbang. Ulangi pengerjaan tersebut minimum 4 kali dan ambil hasil rata-ratanya.

Perhitungan:

$$\text{Berat persatuan luas (N/mm}^2\text{)} = \frac{\text{berat contoh rata-rata}}{\text{luas permukaan rata - rata} \times 10^{-4}}.$$

Keterangan : berat contoh, g

$10^{-4}$  = konversi  $\text{cm}^2$  ke  $\text{m}^2$

## 5.4 Suhu pelekatan

### 5.4.1 Peralatan

Alat uji pelekatan

Alat pemotong film.

### 5.4.2 Prosedur

Siapkan cuplikan secukupnya beri tanda untuk bagian dalam dan luar.

Potonglah secara acak dengan ukuran tertentu sebanyak 5 lembar.

Siapkan alat uji pelekatan kemudian lakukan pelekatan pada film plastik pada suhu sekitar  $140\text{ }^{\circ}\text{C}$  untuk film OPP dan  $180\text{ }^{\circ}\text{C}$  untuk film FET selama minimum 3 detik. Amati hasilnya, apakah ada kerutan atau tidak. Jika pelekatan sudah baik dan tidak terjadi kerutan catat suhu pelekatannya.

## 5.5 Kuat tarik

### 5.5.1 Peralatan

Alat uji kuat tarik

Alat pemotong film

Mikrometer.

### 5.5.2 Prosedur

Siapkan cuplikan dan potong dengan alat pemotong film dengan panjang 20 cm.

Ukur ketebalannya pada beberapa titik (minimum 5 titik) dan ambil ketebalan yang paling kecil.

Selanjutnya pasang kedua ujungnya pada penjepit alat kuat tarik dengan jarak jepit 10 cm. Siapkan peralatan uji kuat tarik, aturlah kecepatan tarikan 50 mm/menit dan beban 50 kg. Operasikan alat dan catatlah gaya pada saat film putus.

Ulangi pengerjaan tersebut minimum 4 kali dan ambil hasil rata-ratanya.

$$\text{Kuat tarik (N/mm}^2\text{)} = \frac{G}{A}$$

Keterangan :

G adalah Gaya pada saat film putus, Newton.

A adalah (Tebal x Lebar) film, mm<sup>2</sup>

#### **6. Syarat lulus uji**

Suatu produk dinyatakan lulus uji, bila contoh yang diambil memenuhi persyaratan pada butir 3 (tiga).

#### **7. Cara pengemasan**

Bahan dikemas dalam wadah, sehingga aman dalam transportasi dan penyimpanannya.

#### **8. Syarat penandaan**

Pada setiap kemasan harus dicantumkan nama barang, merk, jenis, berat serta ukuran dari produk yang dikemas serta nama dan lambang pabrik.



**BSN**

**SNI 06-2170-1991 (N)**  
Pita penyobek dari plastik

Tgl. Pinjaman	Tgl. Harus Kembali	Nama Peminjam

**BSN**

**PERPUSTAKAAN**

HADIAH

**Pusat Standardisasi**  
**Departemen Perindustrian dan Perdagangan**  
Jalan Jend. Gatot Subroto Kav 52 - 53, Lantai. 20  
Telp / Fax : (021) 525.2690  
J a k a r t a